

AB

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. *** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Utility model registration claim]

[Claim 1] The central hole punching processing fixture of the stamper for information disks characterized by consisting of the following components with which the supporter of cut punch is equipped and, which force this stamper on a cut dice just before punching in central hole punching processing of the stamper for information disks using cut punch and a cut dice.

To the supporter (21) of cut punch (2), direct picking A) The superior lamella which is attached and tells the driving pressure force of cut punch (2) to a coil spring (6) (4), B) The coil spring which changes the driving pressure force of cut punch (2) into the driving pressure force which forces a stamper (1) (6), C) The inferior lamella which tells the load force of a coil spring (6) to an adapter ring (8) (7), D) The adapter ring fixed to the inferior lamella (7) which has a bore corresponding to the outer diameter of a cut punch cutting part (22), and forces a stamper (1) on a cut dice (3) (8), E) Set bolt which connects a superior lamella (4) and an inferior lamella (7) through a coil spring (6), and fixes to a cut punch supporter (21) a superior lamella (4), the adjusting bolt (9) which tunes spacing between inferior lamella (7) finely, and F) superior lamella (4) (5).

[Translation done.]

AB

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 登録実用新案公報 (U)

(11)実用新案登録番号

第3032851号

(45)発行日 平成9年(1997)1月17日

(24)登録日 平成8年(1996)10月16日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	府内整理番号	F I	技術表示箇所
B 21 D 28/00			B 21 D 28/00	B
28/26			28/26	
28/34			28/34	C Z

評価書の請求 未請求 請求項の数1 O L (全10頁)

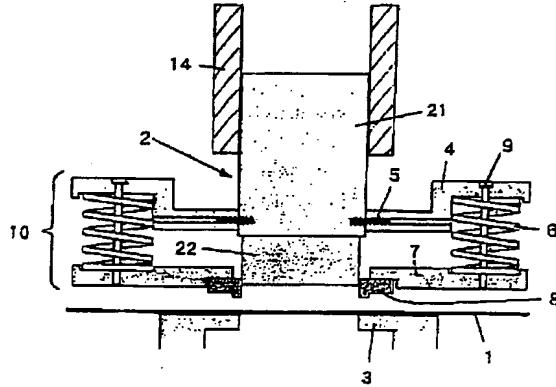
(21)出願番号	実願平8-6002	(73)実用新案権者 000002060 信越化学工業株式会社 東京都千代田区大手町二丁目6番1号
(22)出願日	平成8年(1996)6月26日	(72)考案者 田村 和義 群馬県安中市磯部2丁目13番1号 信越化 学工業株式会社 精密機能材料研究所内
		(72)考案者 吉川 博樹 群馬県安中市磯部2丁目13番1号 信越化 学工業株式会社 精密機能材料研究所内
		(72)考案者 小林 利美 群馬県安中市磯部2丁目13番1号 信越化 学工業株式会社 精密機能材料研究所内
		(74)代理人 弁理士 山本 亮一 (外1名)

(54)【考案の名称】 情報ディスク用スタンパーの中央孔打ち抜き加工治具

(57)【要約】 (修正有)

【課題】情報ディスク用スタンパーの中央孔打ち抜き加工部の変形量を少なくし、良好な打ち抜き加工が行なえる安価で簡単な構造の加工治具を提供する。

【解決手段】カットポンチとカットダイスを用いた情報ディスク用スタンパーの中央孔打ち抜き加工において、カットポンチの支持部へ装着され、かつ打ち抜き直前に該スタンパーをカットダイスに押し付ける下記の部品から成ることを特徴とする情報ディスク用スタンパーの中央孔打ち抜き加工治具。A)カットポンチ2の駆動圧力をコイルバネ6に伝える上板4、B)カットポンチの駆動圧力をスタンパー1を押し付ける駆動圧力を変換するコイルバネ6、C)コイルバネの荷重力をアダプターリング8に伝える下板7、D)スタンパーをカットダイス3に押し付けるアダプターリング8、E)上板と下板間間隔を微調整する調整ボルト9、およびF)上板をカットポンチ支持部に固定するセットボルト5。



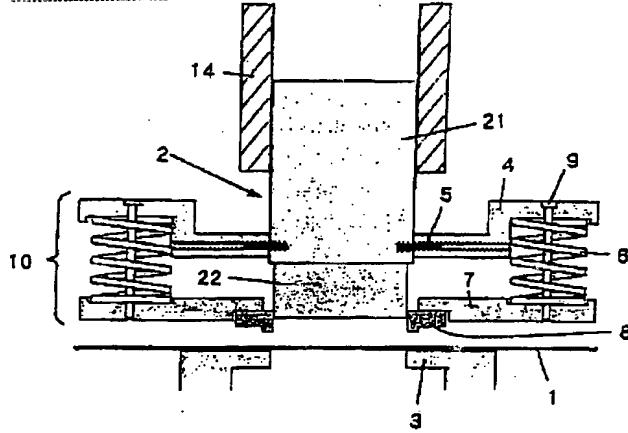
* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

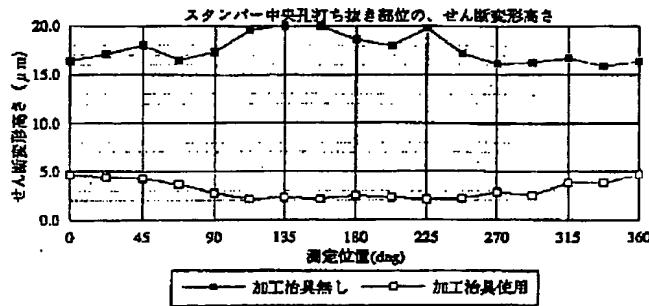
DRAWINGS

[Drawing 1]

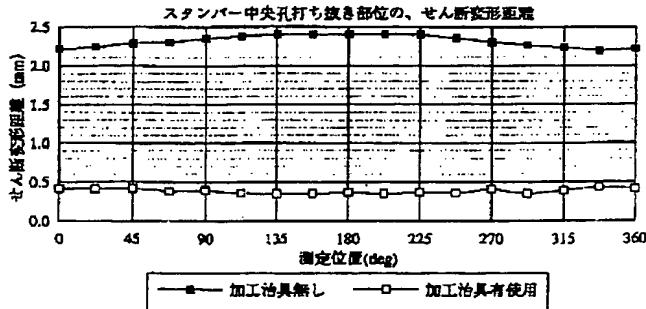


[Drawing 2]

(a)

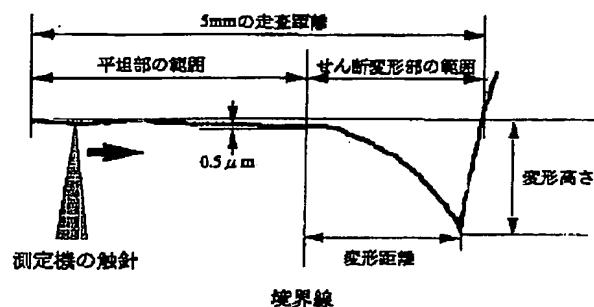


(b)

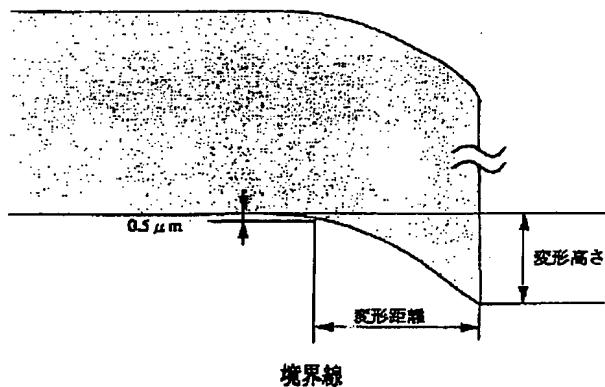


[Drawing 3]

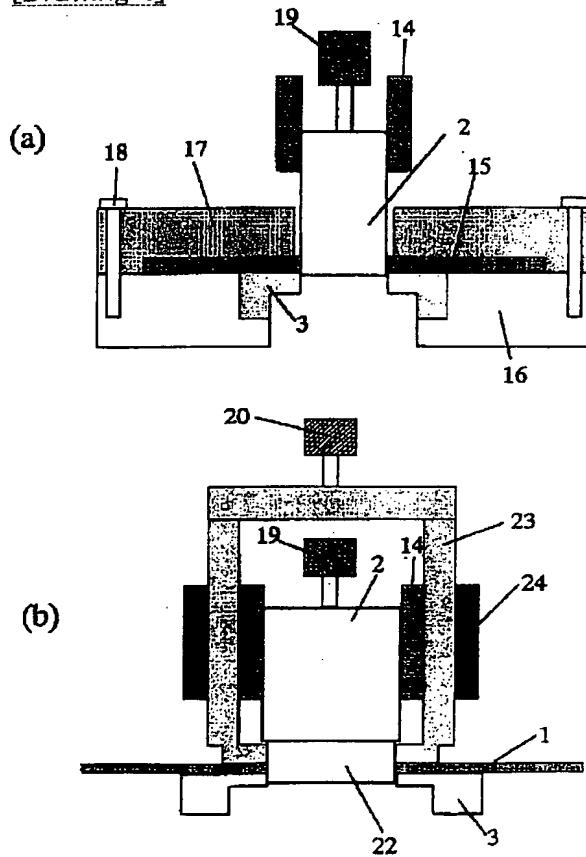
(a)



(b)

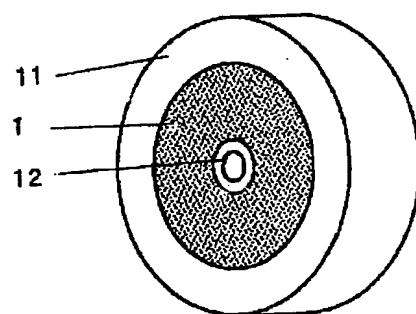


[Drawing 4]

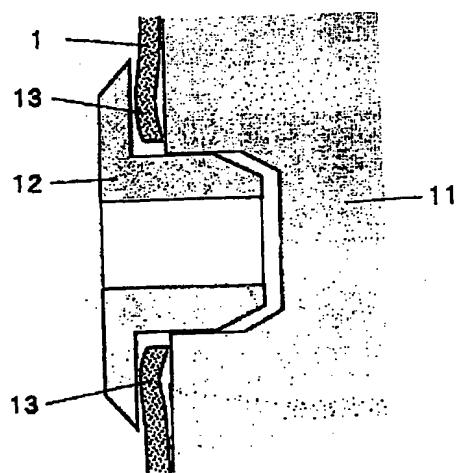


[Drawing 5]

(a)



(b)



[Translation done.]